

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## PROFI PREMIUM KLEBER S2 LEICHT

Kat. č.: 6015

Aktualizácia: 07.12.2023

- Produkt:** Ľahčené, vysoko flexibilné lepidlo s dlhým časom spracovateľnosti na lepenie veľkoformátových obkladov a dlažieb
- Použitie:** Špeciálne lepidlo na tenkovrstvové lepenie všetkých typov keramických obkladových prvkov do formátu až 6 m<sup>2</sup>, vo vnútornom aj vonkajšom prostredí, určené aj pre podlahové vykurovanie.
- Vlastnosti:** Trieda C2ES2, nízka spotreba, vysoká prídržnosť k podkladu, dlhý otvorený čas, pre náročné aplikácie, mrazuvzdorné, vodoodolné.
- Zloženie:** cement, polymérne spojivo, ľahčené plnivá, prísady

### Technické údaje:

<u>Spotreba materiálu</u>	cca 1,8–4,2 kg/m <sup>2</sup> v závislosti na zubovom hladidle
<u>Hrúbka vrstvy</u>	celoplošne 2–5 mm (lokálne do 10 mm)
<u>Spotreba vody</u>	cca 5,2–5,8 litrov čistej vody/vrece
<u>Hodnota pH</u>	12
<u>Trieda reakcie na oheň</u>	A1
<u>Zaťažiteľnosť</u>	po cca 3 dňoch; pri vysokom vlhkosťnom zaťažení po cca 7 dňoch; pre priemyselné objekty po cca 14 dňoch; na podlahové vykurovanie po cca 21 dňoch
<u>Doba spracovateľnosti (+20 °C)</u>	cca 2 hodín(y)
<u>Otvorený čas (+20 °C)</u>	≥ 40 minút
<u>Škárovanie/pochôdnosť (+20 °C)</u>	cca po 24 hodinách
<u>Pevnosť spoja</u>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká začiatočná prídržnosť–ťahom
<u>Trvalá odolnosť spoja</u>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká prídržnosť–ťahom po ponorení do vody ≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká prídržnosť–ťahom po uložení pri vyššej teplote ≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká prídržnosť–ťahom po cykloch zmrazovania-rozmrazovania
<u>Sklz</u>	NPD
<u>Predĺžená doba zavädnutia: prídržnosť ťahom po t ≥ 40 min.</u>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
<u>Vysoko plastické lepidlo - priečna deformácia</u>	≥ 5 mm
<u>Klasifikácia</u>	C2ES2
<u>Objemová hmotnosť</u>	1100 kg/m <sup>3</sup>
<u>Dynamický modul pružnosti E<sub>Cu</sub></u>	5,5 GPa
<u>Modul pružnosti v ťahu pri ohybe (pri 75 % zaťažení)</u>	4,3 GPa

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## Normy:

EN 12004:2007+A1:2012

## Teplota spracovania:

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí byť nad +5 °C a pod +30 °C.

## Podklad:

Podklad musí byť suchý, pevný, nosný, bez prachu, bez trhlín, bez nesúdržných častíc a nesmie byť zamrznutý.

Povrchové vrstvy na podklade s rizikom separácie je treba odstrániť. Hladké povrchy podkladu je nutné zdrsniť alebo opatriť **PROFI ADHÉZNYM MOSTÍKOM\***. Ak je podklad mastný je nutné ho odmastiť. Pre zníženie a zjednotenie nasiakavosti podkladu sa použije penetrácia **PROFI UNI TIEFENGRUND** alebo **PROFI PRIMER K** (riedenie podľa nasiakavosti podkladu). Prípadné nerovnosti do hrúbky 30 mm je potrebné vyrovnať pomocou rýchlotvrdnúcej cementovej malty **PROFI REPASPACHTEL RAPID**. Zvyšková vlhkosť cementových podkladov smie byť max. 5,0 %, podkladov na báze síranu vápenatého max. 0,5 %. Podklady na báze síranu vápenatého je vždy nutné penetrovať prípravkom **PROFI UNI TIEFENGRUND** alebo **PROFI PRIMER K** (riedenie podľa nasiakavosti podkladu). Penetrácia musí byť pred začatím lepenia zaschnutá. Pri kladení veľkoformátových dlažieb je nutným predpokladom dokonalé vyrovnanie podkladu. K tomuto účelu odporúčame použiť samonivelizačné hmoty produktového radu **PROFI NIVELLUX** alebo **PROFI NIVELLGIPS**. Pri aplikáciách obkladov a dlažieb vo vlhkých či mokrých prevádzkach odporúčame pod lepidlo používať hydroizolácie **PROFI DICHT 2K**, **PROFI HS1K FLEX** alebo **PROFI DH**, ktoré zaručujú plnú kompatibilitu s lepidlom. Podklady dlažieb so spojivom na báze síranu vápenatého sú do vlhkých priestorov nevhodné.

## Spracovanie:

nížkootáčkové miešadlo, murárska lyžica, zubové hladidlo

## Miešanie:

Suchá maltová zmes sa pomocou nízkootáčkového miešadla rozmieša s vodou a po odležaní 5 minút sa znovu krátko premieša tak, aby bola homogénna. Na rozmiešanie sa použije buď bežná pitná voda, alebo voda vyhovujúca STN EN 1008. K zmesi nie je dovolené pridávať žiadne cudzie prísady.

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## Pracovný postup:

Lepidlo sa najprv zatrie rovnou hranou hladidla do celej plochy aj všetkých nerovností podkladu a hneď potom sa na podklade pomocou zubovej časti hladidla vytvorí rovnoobežné zubovité drážky. Veľkosť zubov je potrebné prispôsobiť rovnosti podkladu, obvyklá veľkosť zubov sa pohybuje od 6x6 mm do 10x10 mm. Do takto vytvoreného lepidlového lôžka sa pokladajú obkladové prvky za súčasného pritlačenia tak, aby sa drážky spojili do kompaktnej vrstvy. Doba korekcie kladenia min. 45 minút za pokojových podmienok.

V prípadoch lepenia veľkých formátov s rozmerom  $\geq 1$  m, či pri zvýšenom prevádzkovom alebo klimatickom namáhaní obkladov a dlažieb, je nutné vykonávať kladenie s obojstranným nanášaním lepidla na podklad i rub lepeného prvku (tzv. butteringfloating).

## Príklady spôsobu nanášania lepidla:

**Interiér** - bežné formáty (do dĺžky hrany  $\leq 1$  m) - nanosenie lepidla zubovým hladidlom so zubom 12 mm na podklad.

**Interiér** - veľké formáty (dĺžka hrany  $> 1$  m, celková plocha prvku až 6 m<sup>2</sup>) - nanosenie záteru z lepidla na rubovú stranu keramického prvku a nanosenie lepidla zubovým hladidlom so zubom 12 mm na podklad.

**Exteriér** - bežné formáty (do dĺžky hrany  $\leq 1$  m) - nanosenie lepidla zubovým hladidlom so zubom 12 mm na podklad a zubovým hladidlom so zubom 4 mm na rubovú stranu keramického prvku.

**Interiér** - všetky typy formátov pri použití roznášacej a oddeľovacej netkanej textílie **PROFI SEPATEX** a **exteriér** - bežné formáty (do dĺžky hrany  $\leq 1$  m) pri použití roznášacej a oddeľovacej netkanej textílie **PROFI SEPATEX** - nanosenie lepidla zubovým hladidlom so zubom 12 mm na podklad, vloženie textílie, nanosenie záteru z lepidla na rubovú stranu keramického prvku a nanosenie lepidla zubovým hladidlom so zubom 12 mm na textíliu.

Lepidlo odporúčame spracovávať iba pri teplotách podkladu a vzduchu medzi +5 °C do +30 °C. Na podklad sa nanáša iba toľko lepidla, ktoré je možné spracovať do 30 minút, tento čas sa môže vplyvom vonkajších podmienok pri kladení (vysoké teploty, prieván) skrátiť. Ak dlhšie nanosené lepidlo na povrchu zasychá, je nutné ho odstrániť a naniesť lepidlo čerstvé.

Pri kladení rešpektujte polohu dilatačných škár v podklade. Ich rozmiestnenie a úpravu by mal predpísať projekt.

## Upozornenie:

### Príklady spotreby:

prostredie	spotreba (kg/m <sup>2</sup> )	formát keramického prvku
interiér	cca 1,8	bežné formáty (do dĺžky hrany $\leq 1$ m)
interiér	cca 2,1	veľké formáty (dĺžka hrany $> 1$ m, celková plocha prvku až 6 m <sup>2</sup> )
exteriér	cca 2,5	bežné formáty (do dĺžky hrany $\leq 1$ m)
interiér	cca 4,2	všetky typy formátov pri použití separačnej netkanej textílie
exteriér	cca 4,2	bežné formáty (do dĺžky hrany $\leq 1$ m) pri použití netkanej textílie
membrány		

Ihneď po použití musí byť zariadenie a náradie dôkladne očistené vodou.

Uvedené časové údaje sa vzťahujú k teplote cca +20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 65 %. Nižšie teploty čas predlžujú a vyššie teploty čas skracujú.

## Zaistenie kvality:

Dohľad je vykonávaný prostredníctvom vlastnej výrobnéj kontroly.

## Balenie:

Kat. č. Balenie

6015 vrece (15 kg); 720 kg/paleta

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## **Skladovanie:**

24 mesiacov od dátumu výroby v originálnom neporušenom obale na palete v suchom sklade.

## **Odstraňovanie odpadu:**

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

## **Bezpečnostné pokyny:**

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

## **Profibaustoffe CZ, s.r.o.**

Vídeňská 140/113c

CZ-619 00 Brno

Tel.: +420/511 120 311

Mail: info@profibaustoffe.cz